

HR 300 Hydraulický ruční lis

Použití pro:

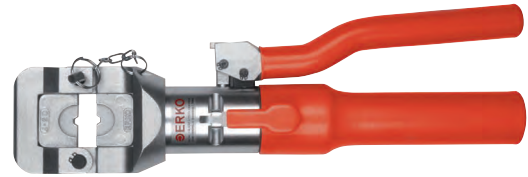
- oka bez izolace (OA čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- oka s izolací (OE čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- dutinky s a bez izolace (OT čelisti) od průřezu 25 ÷ 185 mm²
- měděné prvky pro vodiče (OS čelisti) od 6 ÷ 300 mm²
- hliníkové prvky pro vodiče (OS čelisti) od 16 ÷ 300 mm²
- kruhové formy AL vodičů (OF čelisti) od průřezu 16 ÷ 240 mm²
- rovné formy AL vodičů (OR čelisti) od průřezu 25 ÷ 120 mm²
- děrování děr u AL vodičů, které byly předtím rovné tvarované (OK čelisti)

Navržen pro elektrické práce s nízkou a průměrnou intenzitou. Dodávané s rotační hlavou.

Pohotová práce – 2 hydraulické chody. Rychlý pohon (nízký tlak), provozní pohon (vysoký tlak).

Lisovací čelisti – viz. příložená tabulka.

Délka: 415 mm; Hmotnost: 4,2 kg; Síla: 98 kN.



GO 300 Hydraulická hlava

Použití pro:

- oka bez izolace (OA čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- oka s izolací (OE čelisti) od průřezu 10 ÷ 120 mm²
- dutinky s a bez izolace (OT čelisti) od průřezu 25 ÷ 185 mm²
- měděné prvky pro vodiče (OS čelisti) od 6 ÷ 300 mm²
- hliníkové prvky pro vodiče (OS čelisti) od 16 ÷ 300 mm²
- kruhové formy AL vodičů (OF čelisti) od průřezu 16 ÷ 240 mm²
- rovné formy AL vodičů (OR čelisti) od průřezu 25 ÷ 120 mm²
- děrování děr u AL vodičů, které byly předtím rovné tvarované (OK čelisti)
- děrování děr u pásových ocelí (OK čelisti)

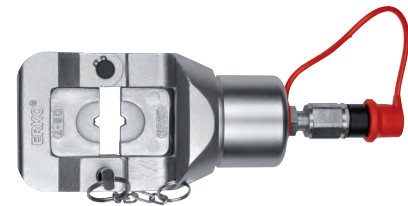
Navržena pro elektrické práce s průměrnou intenzitou.

Kompatibilní s H 700 hydraulickou pumpou a AH500, AH 550 elektrickými hydraulickými zařízeními.

Lisovací čelisti – viz. příložená tabulka.

Délka: 250 mm; Hmotnost (bez čelisti): 2,5 kg; Síla: 98 kN.

Na přání dodáváme rukojeť na upevnění hlavy.



Lisovací čelisti pro lisy PR240, HR 300 a hydraulickou hlavu GO 300

Typ čelistí	Typ konektoru	Popis	Způsob lisování
OA		Pro oka bez izolace od průřezu 10 ÷ 120 mm ² .	
OE		Pro oka s izolací od průřezu 10 ÷ 120 mm ² .	
OT		Pro dutinky s a bez izolace od průřezu 25 ÷ 185 mm ² .	
OF		Pro kruhové formy AL vodičů od průřezu 16 ÷ 240 mm ² .	

Typ čelistí	Popis
OR	Pro konečné formování AL vodičů bez použití konektoru. Rovné formy vodičů od 25 ÷ 120 mm ² . Po rovném formování, díry by měly být děrovány pomocí OK čelistí.
OK	Pro konečné formování AL vodičů bez použití konektoru. Děrování děr (předtím rovného formátu), pomocí OR čelistí, vodiče, také děrované díry u pásových ocelí. <ul style="list-style-type: none"> • průřez AL vodiče: 25 ÷ 230 mm² • max. rozměry pásové oceli: 5x30 mm standardní čelisti: OK 8,5 - Ø 8,5 mm OK 10,5 - Ø 10,5 mm OK 12,5 - Ø 12,5 mm Čelisti různých rozměrů až do průměru Ø 12,5 mm na přání.

Typ čelistí	Typ konektoru	Popis	Způsob lisování
OS		Pro hliníkové konektory, vodiče od průřezu 6 ÷ 300 mm ² .	
		Pro hliníkové konektory, vodiče od průřezu 16 ÷ 300 mm ² .	

Typ čelistí	Číslo čelistí	Konektory - průřezy				
		Oka Cu trubková dle DIN	Oka Cu ostatní	Oka Al trubková dle DIN	Trubková oka tenkostěnná ARC, ALC	Trubková oka silnostěnná ARG, ALG, AFG
OS	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95; 120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		
	34			300		240

- Základní set čelistí OS – pro konektory vyrobené v souladu s DIN – 13 velikostí.
- Rozšířený set čelistí OS-K – 18 velikostí.